



# ГОЛОВКИ СТОМАТОЛОГИЧЕСКИЕ АЛМАЗНЫЕ

ТУ 9433-043-05519988-20053

Инструкция по применению

## 1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1.1. Головки стоматологические алмазные протезов (в дальнейшем - головки) предназначены для работы с прямыми, угловыми и турбинными наконечниками для обработки зубных тканей, пломб и зубных протезов в клинических условиях.

1.2. Область применения - стоматология.

1.3. Головки предназначены для эксплуатации в условиях: температура от плюс 10°C до плюс 25°C, относительная влажность воздуха не более 80% при температуре плюс 25°C.

1.4. Головки изготовлены из нержавеющей стали.

1.5. Покрытие рабочей части головок натуральный алмазный порошок на никелевой гальванической связке с дополнительным хромовым покрытием толщиной 1

1.6. Рабочая мкм. часть головок имеет формы согласно табл.3.

1.7. Головки имеют различную зернистость и маркировку на хвостовике в виде цветовой ободка соответствии с таблицей 1

Таблица 1

Зернистость	Цветовая маркировка
Суперкрупная	Черное кольцо
Крупная	Зеленое кольцо
Средняя	Голубое кольцо
Мелкая	Красное кольцо
Экстра мелкая	Желтое кольцо
Ультра мелкая	Белое кольцо

## 2. КОМПЛЕКТНОСТЬ

2.1. Комплект поставки согласно таблице 2:

Таблица 2

Наименование	Комплектность поставки головок для прямого наконечника	Комплектность поставки головок для углового и турбинного наконечника
1 Головки алмазные одного наименования	10 шт.	20 шт.
2 Потребительская тара	1 шт.	2 шт.
3 Пачка складная Эксплуатационная документация	1 шт.	1 шт.
4 Инструкция по применению	1 экз.	1 экз.

## 3. РЕСУРС И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

3.1. Средний ресурс головок не менее 32 минут машинного времени.

3.2. Гарантийный срок хранения - 5 лет.

## 4. КОНСЕРВАЦИЯ

4.1. Предельный срок защиты без переконсервации - 5 лет.

## 5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

5.1. Головки изготовлены и приняты в соответствии с обязательными требованиями действующих технических условий ТУ 9433-043-05519988-20053 и признаны годными для эксплуатации.

## 6. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

6.1. Головки в потребительской таре должны храниться в закрытых помещениях при температуре от плюс 5°C до плюс 40°C и относительной влажности не более 80% при температуре плюс 25°C.

6.2. Воздух в помещении не должен содержать примесей, вызывающих коррозию. 6.3 Головки транспортировать только в закрытом транспорте при температуре воздуха от минус 40°C до плюс 50°C и относительной влажности воздуха не более 100% при температуре плюс 25°C.

## 7. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

7.1. Инструменты не токсичны, класс опасности отходов Б.

7.2. Утилизация должна проводиться по правилам, установленным СанПиН 2.1.7.2790-10 «Санитарно - эпидемиологические требования к обращению с медицинскими отходами»

## 8. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ

8.1. Головки стоматологические алмазные поставляются нестерильными и перед использованием должны быть продезинфицированы, очищены и простерилизованы. Многократная обработка не ухудшает качества инструмента. Окончание срока службы определяется износом и повреждениями головок.

**ВНИМАНИЕ! Инструменты и цветовая маркировка инструментов могут быть повреждены химическими растворами, содержащими щелочь или кислоту. Используйте только растворы с нейтральным рН. Загрязненные инструменты следует обрабатывать в перчатках, должна использоваться защита для глаз.**

Дезинфекция: немедленно поместите использованный инструмент в дезинфицирующий раствор. Соблюдайте время выдержки и рекомендации, указанные производителем дезинфицирующего средства. Затем инструменты необходимо промыть проточной водой.

Очистка: для удаления твердого налета от остатков зубной эмали головки необходимо подвергнуть ультразвуковой очистке в течение 10 мин. Или погрузить в специальный раствор, который растворяет органические остатки тканей зубов, затем промыть в дистиллированной воде в течение 0,5 мин. Проверить, не осталось ли остатков. При необходимости повторите очистку. Чтобы избежать возникновения коррозии после очистки, немедленно высушите инструмент при температуре 85°C до полного исчезновения влаги.

Стерилизация: перед стерилизацией положите инструменты на стерилизационные подставки или подносы. Простерилизуйте инструменты:

Вид стерилизации	Температура/давление	Время выдержки
Стерилизация паром в автоклаве	134°C /2,1 МПа	5 мин
Стерилизация паром в автоклаве	121°C /1,1 МПа	20 мин

Стерилизуя большое количество инструментов за один цикл, убедитесь, что максимальная загрузка автоклава не превышена.

8.2. После стерилизации и охлаждения инструменты поместите в емкости, обеспечивающие сохранение стерильности инструментов.

## 9. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

9.1. Головки должны применяться в зависимости от их назначения. Рекомендуемое применение в зависимости от формы рабочей части приведено в таблице 3.

Таблица 3

Форма рабочей части	Рекомендации
Сферическая	Для препарирования небольших полостей, коррекции окклюзионных поверхностей. а также для вскрытия пульпы.
Сферическая с буртиком	Обработка кариозных полостей. полостей, с одновременной обработки краев кариозных полостей.
Обратноконусная	Используют как, правило, чтобы надрезать и удалить старую пломбу из амальгамы, так же отпрепарировать окклюзионную поверхность.
Обратноконусная с буртиком	Обработка кариозных Ретенция. Ободок для одновременной обработки краев кариозных полостей.
Обратноконусная с выпуклым торцом	Для вскрытия и препарирования по I и II классу, для обработки полостей работы на окклюзионных поверхностях моляров, а также для обработки по III классу интерпроксимальных полостей на резцах.
Обратноконусная торцовая	Для удаления пломб и амальгамы.
Двухконусная соединенная в вершине	Используется для расширения и подготовки полости по I и II классу на бicuspidальных, молярах и цервикальных полостях.
Двухконусная соединенная в основании	Для препарирования окклюзионных поверхностей, финальной обработки и корректировки окклюзионного профиля.
Колесовидная	Используется для вскрытия окклюзионных поверхностей по I и II классу на премолярах и молярах, а также для удаления больших объемов тканей по краям резцов.

Колесовидная закругленная	Для обработки окклюзионных поверхностей, резцов, язычных и небных поверхностей.
Цилиндрическая	Обработка кариозных полостей. Большой диаметр: окклюзионное укорачивание. Обработка коронок и вкладок (подготовительная и окончательная обработка).
Цилиндрическая удлиненная	Обработка коронок и частичных коронок, подготовительная работа и окончание. Большие диаметры: окклюзионное укорачивание.
Цилиндрическая со сферическим торцом	Обработка кариозных полостей, а также препарирование зуба под коронку из металлокерамики и золотокерамики.
Цилиндрическая с угловым торцом	Для препарирования под коронки из металлокерамики, золотокерамики и под облицовочные коронки.
Цилиндрическая торцовая	Для формирования туннельных полостей при обработке корневого канала под штифт.
Игловидная	Выравнивание шейки зуба или области корня, препарирование оральной поверхности зуба.
Игловидная удлиненная	Приготовление площадки на зубах различных длин.
Конусная с усеченным торцом	Большие диаметры: окклюзионное укорачивание. Малые создание уступа.
Конусная со сферическим торцом	Меньшие размеры: сепарирование. Большие размеры для частичных коронок, подготовка площадки.
Коническая	Для сепарации зубов, для контурирования интерпроксимального и десневого пространства при препарировании под облицовочную коронку, а также для обработки под десной под литую коронку.
Коническая острая	Для разделения интерпроксимальных зубов, для контурирования интерпроксимального и десневого пространства при препарировании под облицовочную коронку. А также для обработки пол десной под литую коронку.
Коническая-шпиль	Для контурирования окклюзионных поверхностей из композитных и керамических восстановителей.
Коническая с угловым торцом	Для полной или частичной обработки зуба под коронку, а также для препарирования палатального проксимального и околодесневого пространства.
С прямой нарезкой цилиндрическая и коническая	Для удаления коронок и мостов.
Пламевидная	Для обработки вогнутой язычной поверхности передних зубов интерпроксимального и поддесневого пространства.
Чечевицевидная	Для вскрытия пришеечных полостей на окклюзионных поверхностях бicuspidальных и моляров.
Эллипсоидная	Для снятия объема с небной и язычной сторон на передних зубах и выравнивания окклюзионных поверхностей.

9.2. Рекомендуемое применение головок в зависимости от зернистости приведено в таблице 4

Таблица 4

Зернистость	Цветовая маркировка	Применение
Суперкрупная	Черное кольцо	Грубое шлифование, снятие большого объема материала, очень быстрое удаление старых пломб
Крупная	Зеленое кольцо	Предварительное шлифование, шлифование формы, препарирование полостей, коронковой части
Средняя	Голубое кольцо	Универсальная обработка зубного материала, штампа коронки, обработка керамики
Мелкая	Красное кольцо	Полирование тканей зуба и пломб после предварительной шлифовки
Экстра мелкая	Желтое кольцо	Прецизионное шлифование пломб, доработка КОМПОЗИТОВ и их краев
Ультра мелкая	Белое кольцо	Прецизионное шлифование композитных материалов

9.3. Извлечение нужной головки производить стерильным пинцетом за хвостовик.

9.4. Нельзя использовать поврежденный инструмент (нарушено алмазное покрытие, согнут или вращается не концентрично).

9.5. Вставляйте инструмент в наконечник без усилия. Наконечники должны быть в надлежащем техническом состоянии, периодически проверяйте их работоспособность.

9.6. Во время работы не наклоняйте инструмент и не используйте его в качестве рычага

9.7. До момента начала работы инструмента по обрабатываемой поверхности он должен достичь рабочей скорости.

9.8. Соблюдайте рекомендуемые скорости, указанные в таблице 5

Таблица 5

Диаметр рабочей части по ИСО	Максимально допустимая скорость об/мин	Рекомендуемая допустимая скорость об/мин
007 - 010	450 000	100 000 - 220 000
012 - 014	450 000	70 000 - 220 000
016 - 018	450 000	55 000 - 160 000
021 - 023	300 000	40 000 - 120 000
025 - 027	160 000	35 000 - 110 000
029 - 031	140 000	30 000 - 95 000
033 - 040	120 000	25 000 - 75 000
042 - 050	95 000	15 000 - 60 000
Рекомендуемая скорость для зернистостей: мелкая, экстра мелкая и ультра мелкая		
Мелкая	40 000	10 000 - 20 000
Экстра мелкая	30 000	8 000 - 15 000
Ультра мелкая	20 000	5 000 - 10 000

9.9. Рекомендуемое контактное давление находится в пределах 0,3-2 N.

9.10. Чтобы не повредить зубы и пломбы используйте достаточное количество охлаждающей жидкости.

9.11. Перед применением инструменты подвергнуть циклу обработки согласно разделу 8.

**ВНИМАНИЕ! Инструментами может пользоваться только квалифицированный медперсонал.**

Отзывы и предложения просим направлять по адресу изготовителя.

Адрес изготовителя: Акционерное общество "Казанский медико-инструментальный завод".

Россия, Республика Татарстан, 420021, г. Казань, ул. Салиха Сайдашева, 12, Тел./факс: (843) 221-93-00

[www.kmizgroup.ru](http://www.kmizgroup.ru)

Регистр. удостоверение №ФСР 2011/111 29 от 02.11.2017 г.